



Curriculum vitae Europass

Informații personale

Nume / Prenume Nicu ROMAN
Adresa(e) Galati, Str. Democratiei nr. 36
Telefon(-oane) Tel: +40722277700
E-mail(uri) Nicu.Roman@smartech-a.ro
Nationalitate(-tati) Romana
Data nașterii 27 august 1957
Stare civilă căsătorit

Experiența profesională

Incepand cu luna ianuarie 2018 sunt angajat la firma Smartech Automation SRL din Galati in functia de Director General

- 2012 – 2018 Din anul 2012 sunt angajat la firma TeamNet Engineering Bucuresti Sucursala Galati in functia de Director Sucursala unde coordonez activitatea de cercetare, proiectare si realizare (implementare) a aplicațiilor de automatizari industriale si Cercetare Aplicativă. Managementul Proiectelor de Cercetare Dezvoltare din Programul National sau din Programele Europene, Managementul activitatilor de cercetare si productie echipamente de automatizare.
- 1996 – 2012 In perioada 1996 pana in anul 2012 am fost angajat la firma Galfinband SA din Galati in functia de Director Științific si apoi Director Automatizari Industriale. Din anul 1987 colaborez in calitate de cadru didactic asociat si/sau partener în proiecte si granturi de cercetare aplicativa cu Departamentului de Automatică și Inginerie Electrică din cadrul Universității Dunarea de Jos din Galați.
- 1985 – 1996 Din anul 2000 sunt presedintele filialei din Galati a Asociatiei de Automatizari Industriale din Romania
Inginer automatist – cerc. St. Pr. Gr. II la Institutul de Automatizări (I.P.A.) din București, Filiala Galați.
- 1983 – 1985 Dupa absolvirea facultatii am fost repartizat in productie la Intreprinderea de Contactoare Buzău unde am fost angajat până la 01.01.1985 când m-am transferat la Institutul de Automatizari (I.P.A.) din București, Filiala Galați.

Educație și formare

- 2004 – 2011 Doctorand, domeniul fundamental ȘTIINȚE INGINEREȘTI, domeniul de doctorat AUTOMATICĂ, forma de învățământ fără frecvență Universitatea "DUNAREA DE JOS" din Galati, Romania.
- 2011 Am susținut public si am obținut titlul de Doctor in Automatica.
Rockwell Automation - Products Training Vienna, Austria (ControlLogix, ControlNet, FP3000, RSLogix5000)
- 2000 Rockwell Automation – Automation University Prague, Czech Republic, (RSView SE, RSLogix5000)
Cercetator Științific principal, Cercetator Științific principal gr. III si Cercetator Științific principal gr. II la Institutul IPA Bucuresti
- 1983 - 1985 In perioada de dupa absolvirea facultatii am mai urmat doua cursuri postuniversitare fiind atestat ca inginer de sistem minicalculatoare, apoi in anul 1989 specialist in sisteme de calcul de proces din seria multiprom.
- 1977 – 1983 Institutului Politehnic București – Facultatea de Automatică, sectia Automatizari



Aptitudini și competențe profesionale	<p>Tehnici, tehnologii convenționale și neconvenționale; Tehnologii informatice pentru creșterea eficienței proceselor industriale; Adaptarea metodelor de lucru la conducerea asistată de calculator; Strategii și studii de restructurare și modernizare a proceselor tehnologice; Tehnici și tehnologii moderne de analiză, diagnostic industrial și control; Sisteme inteligente pentru conducerea proceselor industriale. Sisteme de automatizare distribuite Programare automate programabile (PLC) Configurare HMI/SCADA Programare C/C++ Rețele industriale de comunicație Managementul Proiectelor de Cercetare Dezvoltare din Programul National sau din Programele Europene. Managementul activitatilor de cercetare si productie echipamente de automatizare.</p>
Limba(i) maternă(e)	româna
Limba(i) străină(e)	Engleza, franceza – scris, citit, vorbit – nivel incepator - mediu
Competențe și aptitudini tehnice și organizatorice	<p>Coordonarea colectivului de dezvoltare aplicatii de automatizari industriale si Cercetare – Dezvoltare. Executia de proiecte, dezvoltarea, implementarea proiectelor de automatizare si control al proceselor tehnologice. Realizarea lucrari de punere in functiune si activitati de instruire personal. Intocmirea si lucrul cu P&ID-uri si scheme electrice. Programarea (dezvoltarea), implemetarea si operarea automatelor programabile (PLC) Allen-Bradley. Programarea si configurarea interfetelor de operarea HMI/SCADA. Intretinerea sistemelor de automatizare ale companiei si ale beneficiarilor</p>
Echipamente de automatizare utilizate	<p>Automate Programabile (PLC-uri): Allen-Bradley: Micrologix1000, Micrologix1500, SLC5/03, SLC5/04, SLC5/05, ControlLogix, CompactLogix, FlexLogix, SoftLogix; cartele de I/O digitale si analogice FlexI/O, Point I/O, cartele de interfata (HSCE, HSCE2) Interfete de Operare - Allen-Bradley (DTAM Micro, DL40, PanelView550, PanelView1400, PanelView Plus) Convertizoare: Reliance Electric: GV3000, FP3000; Allen-Bradley: 1336S, PowerFlex; SEW; Rețele Industriale: ControlNet, DeviceNet, Ethernet, Profibus, Remote IO, RS 232, RS 422, DH 485, DH + Dezvoltare Software: Programare PLC: Rockwell Software RSLogix 5, RSLogix 500, RSLogix 5000, HMI/SCADA: Rockwell Software RSVIEW SE, RSVIEW 32, PanelBuilder32 Proiectare electrica: Rockwell Software RSWire Rețele industriale: Rockwell Software RSNetwork</p>
Permis(e) de conducere	Permis de conducere auto categoria B din anul 1989

Anexe Principalele lucrari publicate si proiecte de automatizari industriale realizate

Anexa la Curriculum vitae Europass

Proiecte importante pe care le-am coordonat:

- 1997: Sistem de Automatizare pentru o linie de productie benzi protejate anticoroziv
 - Beneficiar: S.C. Galfinband S.A.
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley SLC 5/03
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix500, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (RSView 32)
 - Configurare comunicatie retea DeviceNet intre PLC, convertizoare GV3000 si module distribuite de achizitie tip FlexIO
- 2000: Automatizarea unei linii de taiere benzi longitudinale
 - Beneficiar: LBR- Long 2 - Arcelor-Mittal, Galati, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley SLC 5/05
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix500, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (RSView 32, Visual Basic)
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC si statiile de operare
 - Configurare comunicatie retea ProfiBus intre PLC si convertizoare Reliance FP3000
 - Bucle de reglare PID
- 2001: Automatizarea unui laminor de tabla groasa
 - Beneficiar: LTG2, Arcelor-Mittal, Galati, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley ControlLogix
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix5000, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (RSView 32, Visual Basic)
 - Dezvoltare program configurare interfete de operare Dataliner DL40
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC si statiile de operare
 - Configurare comunicatie retea ControlNet intre PLC si convertizoare Reliance FP3000
 - Configurare comunicatie retea RIO intre PLC si dataliner DL40
 - Configurare comunicatie retea DeviceNet intre PLC si encodere 842D
 - Bucle de reglare PID
- 2002: Automatizare unei linii de taiere benzi combinata (longitudinal si transversal)
 - Beneficiar: LBR – Comec - Arcelor-Mittal, Galati, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley ControlLogix
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix5000, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (RSView 32, Visual Basic)
 - Dezvoltare program interfata de operare PanelView 550
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC si statiile de operare
 - Configurare comunicatie retea ControlNet intre PLC, convertizoare Reliance FP3000 si interfete de operare PanelView
 - Bucle de reglare PID
- 2004-2005: Automatizarea unei Masini de Injectat Tub cu Si-Ca

- Beneficiar: Arcelor-Mittal, Galati, Romania
- Realizat cu Automat Programabil Siemens S7-300
- Dezvoltare program PLC (Step 7)
- Configurare comunicatie retea Profibus
- 2005-2007: Monitorizarea parametrilor tehnologici intr-un laminor de tabla groasa (nivelul 1.5 de automatizare)
 - Beneficiar: LTG2, Arcelor-Mittal, Galati, Romania
 - Realizat pe platforma SQL Server 2000
 - Proiectare si configurare baza de date relationala
 - PLC-uri Allen-Bradley si Siemens
 - Dezvoltare program (Visual Basic 6.0, RSview32, WinCC, RSLogix 5000, RSLogix 500)
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC-uri, statiile HMI, statiile Client, Serverul Nivel 1.5 si Serverul Nivel 3
- 2006: Automatizarea unui laminor de tabla groasa
 - Beneficiar: LTG1 , Arcelor-Mittal, Galati, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley ControlLogix
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix5000, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (RSView 32, Visual Basic)
 - Dezvoltare program achizitie in timp real parametri proces, folosind placi de achizitie PC Advantech
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC si statiile de operare
 - Configurare comunicatie retea ControlNet intre PLC si convertizoare Reliance FP3000
 - Configurare comunicatie retea RIO intre PLC si dataliner DL40
 - Configurare comunicatie retea DeviceNet intre PLC si encodere 842D
 - Bucle de reglare PID
- 2007-2008: Automatizarea unei fabrici de productie vopsele
 - Beneficiar: S.C. Kober S.R.L. , Savinesti, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley ControlLogix
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix5000, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (FactoryTalk View Studio, Visual Basic 6.0)
 - Dezvoltare modul management de productie: FactoryTalk Batch, FactoryTalk Material Tracking, rapoarte de productie realizate pe platforma SQL Server 2005
 - Proiectare si configurare baza de date relationala
 - Configurare comunicatie retea Ethernet intre PLC si interfetele de operare Panel View Plus
 - Configurare comunicatie retea ControlNet intre PLC si modulele distribuite de achizitie tip Flex IO
 - Configurare comunicatie retea Profibus intre PLC si module de cantarire
- 2008-2009: Automatizarea unui laminor de tabla groasa (colaborare la proiectul HAGC in colaborare cu firma Siemens-VAI)
 - Beneficiar: LTG2 , Arcelor-Mittal, Galati, Romania

- Proiectare și configurare baza de date relationala SQL
 - PLC-uri Allen-Bradley și Siemens
 - Dezvoltare program (Visual Basic 6.0, RSview32, WinCC, RSLogix 5000, RSLogix 500)
 - Configurare comunicație rețea Ethernet între PLC-uri, stațiile HMI, stațiile Client, Serverul Nivel 1.5 și Serverul Nivel 3
- 2009: Automatizarea unei fabrici de brichetare cocs
- Beneficiar: Rompetrol S.A. , Navodari, Romania
 - Realizat cu Automat Programabil Allen-Bradley ControlLogix
 - Dezvoltare program PLC (RSLogix5000, ladder logic)
 - Dezvoltare HMI (FactoryTalk View Studio)
 - Configurare comunicație rețea Ethernet între PLC și stațiile de operare HMI
 - Configurare comunicație rețea ControlNet între PLC, modulele distribuite de achiziție Flex IO și convertizoarele de frecvență tip PowerFlex 7 și 700
 - Configurare comunicație rețea Profibus între PLC-ul ControlLogix
 - Configurare comunicație rețea RS422 între PLC și module de cântărire

Publicații ISI Web of Knowledge (All Databases)

1. Roman, N; Ceanga, E; Bivol, I, Caraman S. *Adaptive Automatic Gauge Control of a Cold Strip Rolling Process Advances in Electrical and Computer Engineering* Volume: 10 Issue: 1, 2010 Pages: 7-17
Factor de impact : 0.688
2. Bivol I; Caraman S; Ceanga E, Ionita, B, Luca, L., Roman, N. *Process for adjusting thickness of cold-rolled thin strips uses some advanced active compensation systems, starting from measured values of rolling effort, of deviations of strip thickness as related to imposed value and of strip speed.* Patent Number(s): RO125827-A2 International Patent Classification: B21B-037/16; B21B-037/48; B21B-037/54, Assignee:2010
3. Aiordăchioaie D., Ceangă,E., Mihalcea,R.I., Roman, N. Pre-processing of acoustic signals by neural networks for fault detection and diagnosis of rolling mill Proceedings of the 5th International Conference on Artificial Neural Networks; Cambridge, IEE, Stevenage, United Kingdom July 1997 Book Series: IEE CONFERENCE PUBLICATIONS Issue: 440 Pages: 251-256 (ISI Proceedings)

Lucrări publicate în reviste sau în volumele unor manifestări științifice internaționale sau naționale categoria B+:

1. Roman, N., Caraman, S., Barbu, M., Bivol, I. Ceanga, E *Phase error compensation in automatic gauge control*, Proceedings CSCS-18, 18 th International Conference on Control Systems and Computer Science, May, 24-27, 2011, Bucharest, Romania, pp. 483-488, Editura Politehnica Press, ISSN 2066-4451
2. Roman,N., Bivol,I., Ceanga, E., Caraman, C., Barbu, M. *Adaptive filtering in automatic gauge control of strip rolling process*, Lucrarile editiei a IV-a a Conferintei Nationale Zilele Academiei de Stiinte Tehnice din Romania, Iași, 19-20 Noiembrie 2009, Vol.1, pp. 41-46.
3. Roman, N., Alexiu, M. G. Caraman, S. Barbu, M. Bivol, I. Ceanga, E.: *Adaptive Filter Used as a Dynamic Compensator in Automatic Gauge Control of Strip Rolling Processes* The Annals of „Dunarea de Jos” University of Galati, Vol. 33, No. 2, 2010 pp. 12-19
4. Gogu, A., Roman, N. Alexiu, M., Aiordăchioaie, D. “*On thresholding for signal denoising with wavelets*”, Proceedings of ISEEE 2008 – International Symposium on Electrical and Electronics Engineering, Galați, 2008, p. 24-29;
5. Roman,N., I. Bogdan, Dorel Aiordachioaie, Emil Ceanga, Ion Bivol – *Force prediction in cold rolling mills by polynomial methods*, The Annals of “DUNĂREA DE JOS” University of Galati, fascicle III ISSN 1221-454X, years 2007, ELECTROTECHNICS, ELECTRONICS, AUTOMATIC CONTROL, INFORMATICS.